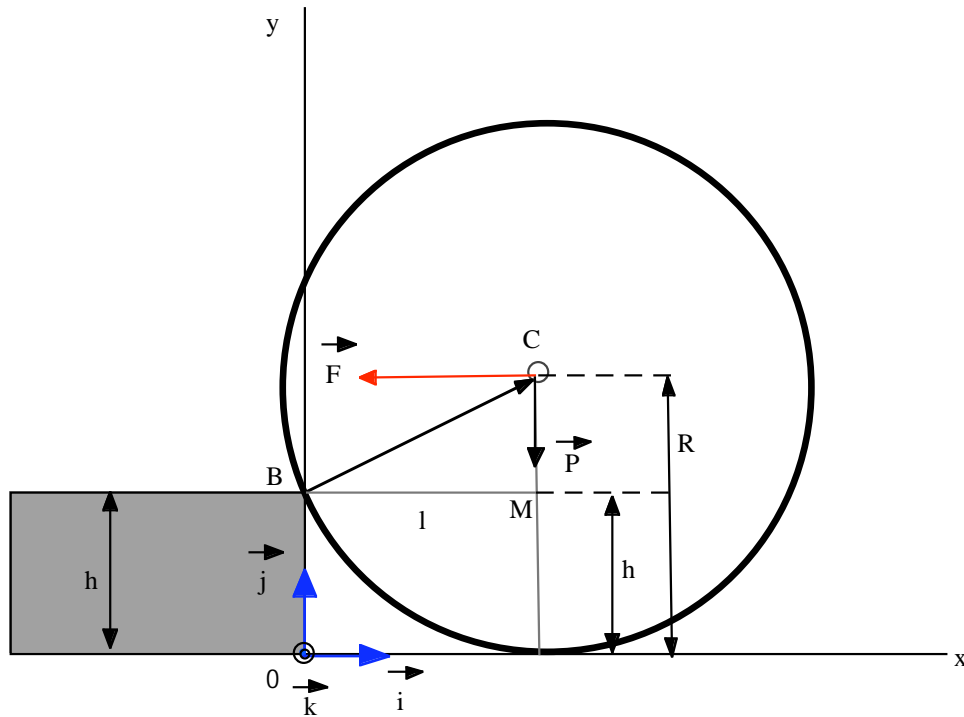


1 MOMENTS DE FORCES : EXERCICE 1

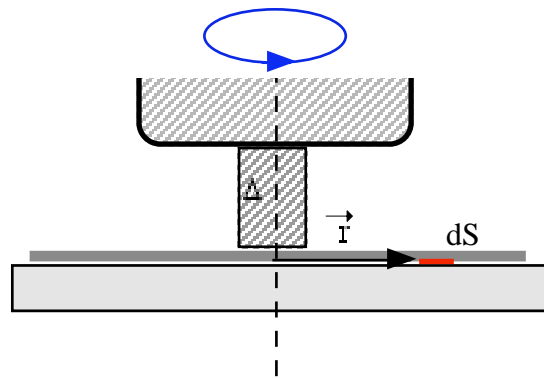
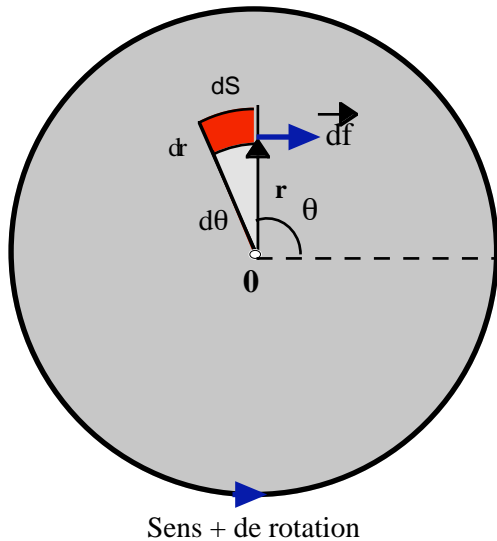
On considère un cylindre de centre C , de rayon R et de poids P qui est bloqué au point B par un obstacle de hauteur h .



On applique en C , une force \vec{F} horizontale de manière à monter le cylindre sur l'obstacle. Montrer que le module de la force F nécessaire pour tirer un cylindre doit être supérieur à F_{\min} . Déterminer l'expression de F_{\min} en fonction de P , R et h .
Le repère (i, j, k) choisi est indiqué sur la figure.

EXERCICE 2 : PONCEUSE ÉLECTRIQUE

On considère une ponceuse électrique rotative munie d'un disque abrasif de rayon $R = 5 \text{ cm}$. Avant de brancher l'appareil sur le secteur 220V, on le pose sur une planche horizontale qui reçoit une force \vec{F} due au poids P de la ponceuse de masse $m = 2 \text{ Kg}$ ($g = 9,81 \text{ m s}^{-2}$).



1. Sachant que le poids de la ponceuse se répartit uniformément sur toute la surface, déterminer l'expression de la force élémentaire \vec{dF} qui s'applique sur un élément de surface dS . En déduire la réaction élémentaire \vec{dR}_N de la surface dS de la planche.

On branche maintenant la ponceuse sur le secteur 220 V (en la maintenant en place et sans appuyer dessus!). L'appareil est alors animé d'un mouvement de rotation circulaire uniforme autour de son axe Δ avec une vitesse angulaire constante ω_0 .

Le disque abrasif est caractérisé par un coefficient de frottement constant μ .

2. Déterminer l'expression du module de la force élémentaire de frottement \vec{df} (s'exerçant sur l'élément de surface dS) en fonction de μ , F , S et dS .
3. La géométrie du disque impose pour des raisons pratiques le choix des coordonnées polaires (r, ϕ) . Déterminer l'expression du moment résistant élémentaire $d\tau$ de la force de frottement par rapport à l'axe Δ de rotation.
4. En déduire l'expression de la norme du moment $\vec{\tau}$ des forces de frottements pour l'ensemble du disque abrasif en fonction de μ , F et R le rayon du disque.
5. Déterminer la puissance P du moteur de la ponceuse nécessaire à son bon fonctionnement c'est-à-dire avec la vitesse angulaire ω_0 constante.
Faire l'application numérique avec : $\mu = 2,4$ et $\omega_0 = 3000$ tours/minute.

CORRECTION EXERCICE 1

1. Exprimons le vecteur \vec{BC} dans le repère choisi sachant que : $\vec{BC} = \vec{BM} + \vec{MC}$.

$$\vec{BM} = \begin{pmatrix} l & i \\ 0 & j \end{pmatrix} \quad \vec{MC} = \begin{pmatrix} 0 & i \\ (R-h) & j \end{pmatrix} \quad \vec{BC} = \begin{pmatrix} l & i \\ (R-h) & j \end{pmatrix}$$

Le triangle rectangle BMC permet d'écrire : $R^2 = l^2 + (R-h)^2$

$$\vec{BC} = \begin{pmatrix} \sqrt{h(2R-h)} & i \\ (R-h) & j \end{pmatrix}$$

2. Exprimons les moments $\vec{\tau}_P$ et $\vec{\tau}_F$ des forces P et F par rapport au point B de rotation du cylindre.

$$\vec{P} = \begin{pmatrix} 0 & i \\ -P & j \end{pmatrix} \quad \vec{F} = \begin{pmatrix} -F & i \\ 0 & j \end{pmatrix}$$

$$\vec{\tau}_P = \begin{pmatrix} 0 & i \\ 0 & j \\ -P\sqrt{h(2R-h)} & k \end{pmatrix}$$

$$\vec{\tau}_F = \begin{pmatrix} 0 & i \\ 0 & j \\ F(R-h) & k \end{pmatrix}$$

$\vec{\tau}_P$ et $\vec{\tau}_F$ sont deux vecteurs opposés sur l'axe Oz de vecteur unitaire \vec{k} .

Pour monter le cylindre sur l'obstacle, il faut que $\|\vec{\tau}_F\| > \|\vec{\tau}_P\|$ soit : $F_{\min} = P \frac{\sqrt{h(2R-h)}}{R-h}$

CORRECTION EXERCICE 2

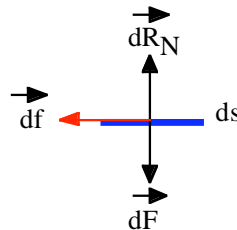
1. Sachant que le poids de la ponceuse s'applique uniformément sur la surface S du disque, un élément dS reçoit une force élémentaire :

$$\|\overrightarrow{dF}\| = \frac{F}{S} dS.$$

La réaction élémentaire correspondante est telle que : $\|\overrightarrow{dR_N}\| = \|\overrightarrow{dF}\|$.

2. Considérons un élément dS du disque caractérisé par son coefficient de frottement μ .

Par définition : $\mu = \frac{\|\overrightarrow{df}\|}{\|\overrightarrow{dR_N}\|}$



Expression du module de la force élémentaire de frottement : $\|\overrightarrow{df}\| = \mu F \frac{dS}{S}$

3. Si l'élément de surface dS est situé à la distance \vec{r} du centre O du disque, le moment élémentaire $\overrightarrow{d\tau}$ de la force \overrightarrow{df} est défini par la relation : $\overrightarrow{d\tau} = \vec{r} \wedge \overrightarrow{df}$.

Ce moment s'oppose au mouvement du disque.

En coordonnées polaires, l'élément de surface dS est tel que : $dS = r.dr.d\phi$.

On obtient donc :

$$\|\overrightarrow{d\tau}\| = \mu \frac{F}{S} r^2 dr d\phi$$

4. Expression de la norme du moment τ des forces de frottements pour l'ensemble du disque abrasif :

$$\|\overrightarrow{\tau}\| = \frac{\mu F}{\pi.r^2} \int_0^r r^2 dr \int_0^{2\pi} d\phi \quad \tau = \frac{2}{3} \mu.F.r$$

5. Le rôle du moteur est de compenser le moment $\vec{\tau}$ des forces de frottements par un moment opposé et assurer une vitesse angulaire constante.

Exprimons le travail élémentaire dW effectué par la force de frottement \overrightarrow{df} : $dW = r.d\phi.df = \|\overrightarrow{d\tau}\|d\phi$

On en déduit la puissance élémentaire correspondante :

$$dP = \|\overrightarrow{d\tau}\| \frac{d\phi}{dt} = \|\overrightarrow{d\tau}\|.\omega_0, \text{ où } \omega_0 \text{ est la vitesse angulaire de la}$$

ponceuse. Finalement la puissance P du moteur est telle que :

$$P = \|\overrightarrow{\tau}\| \omega_0 = \frac{2}{3} \mu.m.g.R.\omega_0 = 493W$$

